

# AUDIÊNCIA PÚBLICA

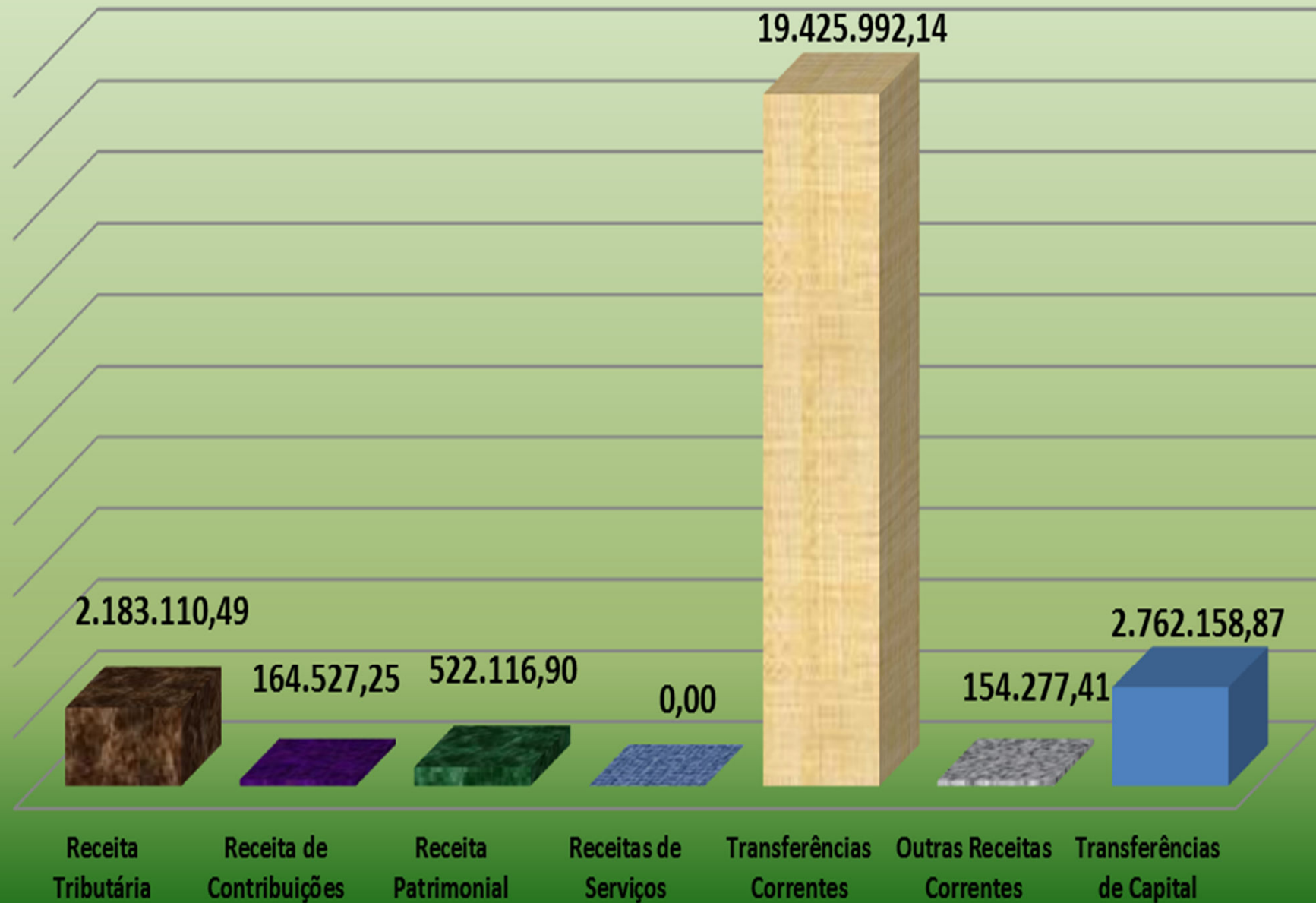
**AVALIAÇÃO DAS METAS FISCAIS**  
**REFERENTE AO SEGUNDO**  
**QUADRIMESTRE**  
**DE 2022**

**MUNICÍPIO DE PETROLÂNDIA**

# Meta Fiscal da Receita



# RECEITA ARRECADADA



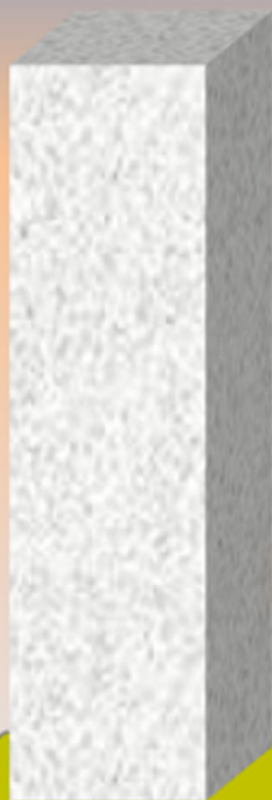
## EVOLUÇÃO DE RECEITAS (ATÉ 2º. QUADRIMESTRE)

| RECEITA   | 2021         | 2022         | DIFERENÇA    |
|-----------|--------------|--------------|--------------|
| FPM       | 6.243.875,81 | 7.885.090,36 | 1.641.214,55 |
| ICM       | 5.713.573,84 | 6.442.897,53 | 729.323,69   |
| IPVA      | 684.365,57   | 958.042,14   | 273.676,57   |
| FUNDEB    | 2.703.694,11 | 3.463.161,29 | 759.467,18   |
| ISS       | 327.975,41   | 396.141,56   | 68.166,15    |
| SUS-UNIÃO | 1.156.210,18 | 1.224.697,49 | 68.487,31    |
| FNDE      | 322.843,96   | 433.792,30   | 110.948,34   |
| ITBI      | 185.124,60   | 1.016.828,15 | 831.703,55   |

| <b>ÓRGÃO</b>                | <b>EMPENHADA</b>     | <b>LIQUIDADADA</b>   |
|-----------------------------|----------------------|----------------------|
| CAMARA DE VEREADORES        | 609.819,68           | 573.287,96           |
| GABINETE DO PREFEITO        | 195.067,29           | 195.067,29           |
| ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS    | 2.889.529,37         | 2.833.550,03         |
| EDUCAÇÃO E CULTURA          | 5.362.712,19         | 5.084.924,47         |
| ESPORTE E JUVENTUDE         | 378.119,62           | 374.669,62           |
| OBRAS E SERVIÇOS URBANOS    | 5.092.434,82         | 4.361.223,01         |
| FUNDO DA INFANCIA           | 32.905,00            | 245,00               |
| FUNDO DA ASSISTENCIA SOCIAL | 505.100,19           | 468.093,00           |
| FUNDO DA AGRICULTURA        | 969.452,21           | 941.923,61           |
| FUNDO DA SAUDE              | 5.343.100,00         | 5.079.500,80         |
| FUNDO DA HABITAÇÃO          | 98,00                | 98,00                |
| <b>TOTAL GERAL</b>          | <b>21.378.339,30</b> | <b>19.912.582,79</b> |

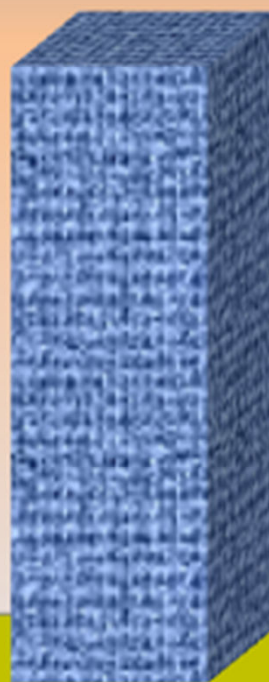
# EQUILÍBRIO ORÇAMENTÁRIO

25.512.183,06



Receita  
Orçamentária

21.378.339,30



Despesa  
Empenhada

19.912.582,79



Despesa Liquidada

**Superávit Orçamentário**

Empenhada

**4.133.843,76**

Liquidada:

**5.599.600,27**

**Aplicação  
SAÚDE**

**Receita de Impostos e  
Transferências  
17.370.313,08**

**% aplicado  
18,33**

**Despesa  
3.183.490,49**

**Receita  
5.564.601,82**

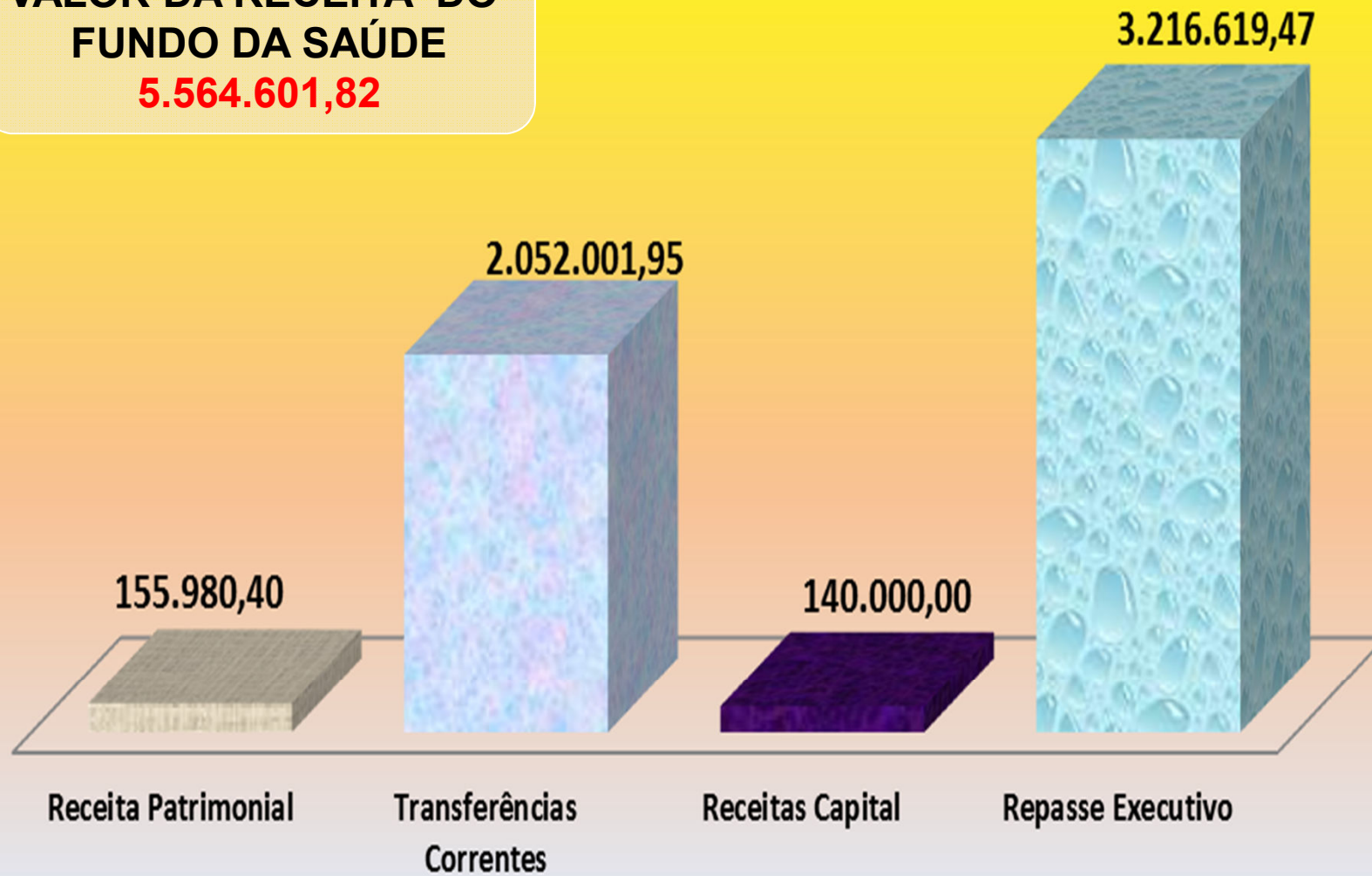
**SUS e Outros  
2.347.982,35**

**Própria  
3.216.619,47**

# Ingressos Fundo da Saúde

**VALOR DA RECEITA DO  
FUNDO DA SAÚDE**

**5.564.601,82**





# DADOS/INFORMAÇÕES DE SAÚDE

## MEDICAMENTOS

**E** – 149.147,10

**L** – 129.773,57

**P** – 128.394,95

## COMBUSTÍVEL e LUBRIFICANTES

**184.791,77**

## Repasse Hospital De Petrolândia

**738.000,00**

## CIS/AMAVI

**213.792,66**

## FOLHA DE PAGAMENTO DA SAÚDE

**1.976.842,32**

## Hospital de Ituporanga

**265.662,59**

# Aplicação EDUCAÇÃO

**GANHO DO FUNDEB**  
**393.267,17**

**DESPESA**  
*(Função 12)*  
**5.341.048,42**

**FUNDEB**  
2.467.784,11 (T)  
2.079.303,75 (M)

**Fundamental (361)**  
**3.741.689,32**

**Infantil (365)**  
**1.238.027,08**

**Alimentação e Nutrição (306)**  
**346.382,02**

**Ensino Superior (364)**  
**14.950,00**

**% aplicado**  
**17,31**

**Dedução**  
**3.069.894,12**

**Retorno**  
**3.463.161,29**

**% aplicado**  
**60,04**

## VALORES VINCULADOS DA EDUCAÇÃO

| DESCRIÇÃO  | TOTAL               |
|--|---------------------|
| SALÁRIO EDUCAÇÃO (12)  | 309.122,86          |
| PNATE – Programa Nacional de Apoio ao Transp. Escolar<br>– Federal (9) | 76.226,64           |
| PNAE – Programa Nacional de Alimentação Escolar (10)                   | 48.442,80           |
| Convênio Transporte Escolar do Estado (9)                              | 128.683,50          |
| FUNDEB   | 3.463.161,29        |
| <b>TOTAL GERAL</b>   | <b>4.025.637,09</b> |

# MERENDA ESCOLAR

PNAE  
48.442,80

Agricultura  
Familiar  
94.313,03

194,68%

| FORNECEDORES                                    |                   |
|---|-------------------|
| BR Comércio de Carnes Ltda ME                   | 89.310,00         |
| Cleiton de Souza Comercial ME                   | 25.377,56         |
| Comercial Fridolno Eger Ltda                    | 64.569,26         |
| Alfredo Comércio Varejista Ltda ME              | 26.140,90         |
| JJJ Importação e Exportação Ltda                | 33.772,58         |
| Padaria e Confeitaria Pickler Eireli            | 409,17            |
| MOMM Comércio de Produtos Alimentícios          | 12.489,52         |
| Elaine Regina de Mattos Senem                   | 12.120,72         |
| Hercolis Bernadino                              | 24.080,44         |
| Ismael Hinglaus                                 | 1.955,00          |
| Erison Eger                                     | 21.426,29         |
| Augustinho Senem                                | 3.043,55          |
| Sílvio Farias                                   | 5.936,53          |
| Coop. da Agric. Familiar do Alto Vale do Itajaí | 25.750,50         |
| <b>TOTAL GERAL</b>                              | <b>346.382,02</b> |

# OUTRAS INFORMAÇÕES

**VALOR DA  
DÍVIDA ATIVA**

**363.685,85**

**DÍVIDA FLUTUANTE**

**3.090.338,03**

**Contas da COSIP:**

**Receita: 164.527,25**

**Rendimentos: 5.689,46**

**Despesa: 162.301,07**

## SITUAÇÃO DA DÍVIDA FUNDADA

| OPERAÇÃO | SALDO 2021 | INSCRITO 2020 | PAGO 2020 | SALDO ATUAL |
|----------|------------|---------------|-----------|-------------|
| BADESC   | 216.944,46 | 0,00          | 78.888,88 | 138.055,58  |

# PESSOAL

Receita Corrente Líquida:

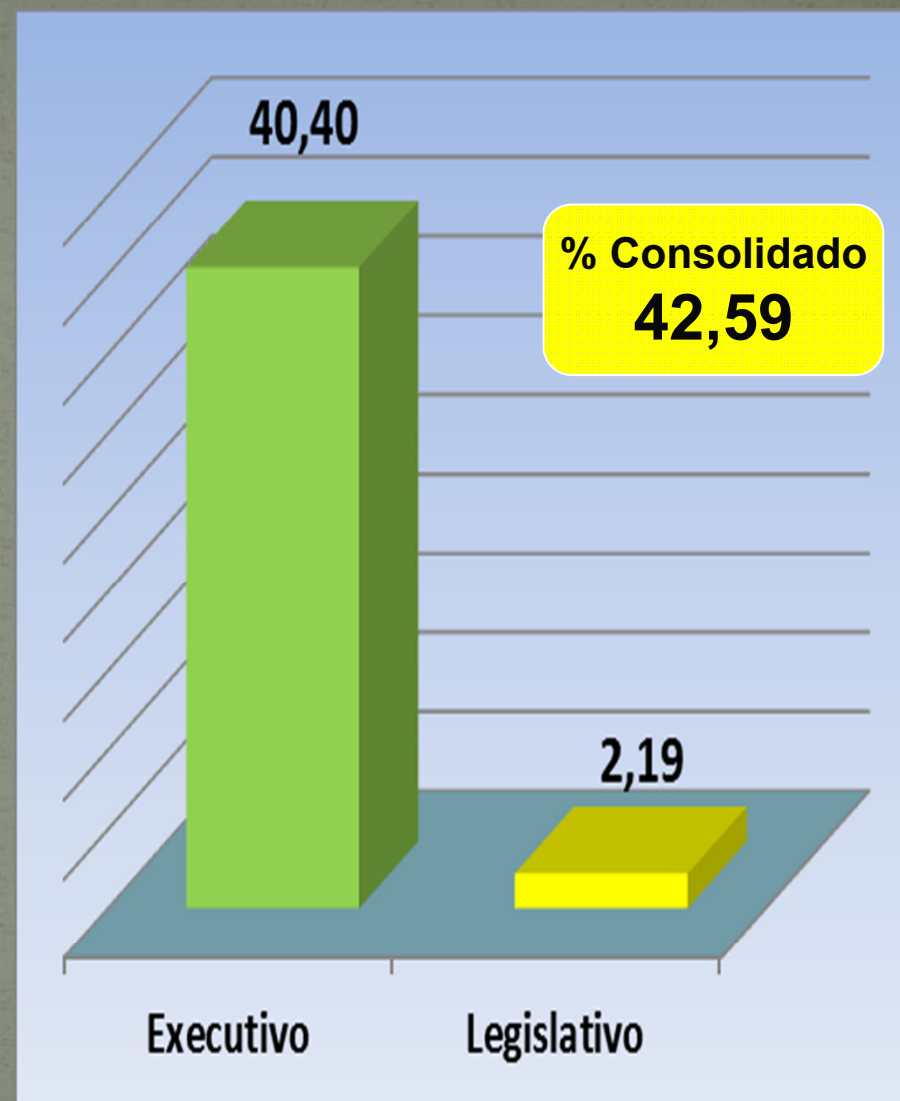
**29.899.675,60**

GASTO EXECUTIVO:

**12.080.537,14**

GASTO LEGISLATIVO:

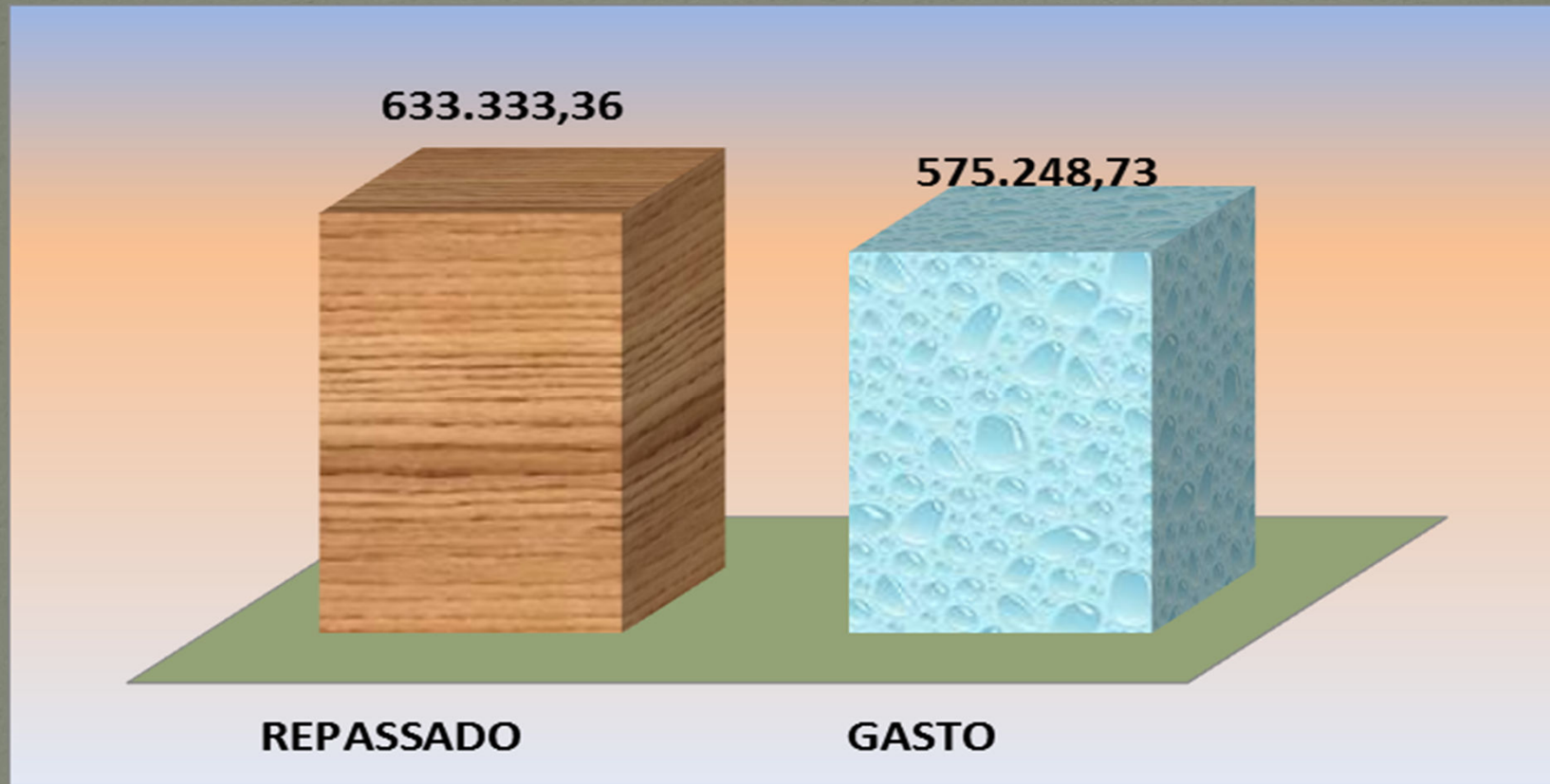
**653.418,16**



## ACOMPANHAMENTO GASTOS PESSOAL E FUNDEB

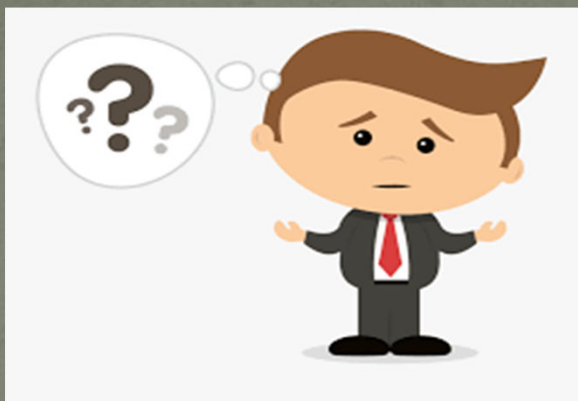
| MÊS          | RECEITA CORRENTE LÍQUIDA                 | GASTO PESSOAL | RECEITA FUNDEB      | GASTO MAGISTÉRIO    |
|--------------|--|---------------|---------------------|---------------------|
| JAN          | 2.374.606,40                             | 818.744,47    | 459.017,07          | 190.146,25          |
| FEV          | 2.902.367,96                             | 1.007.724,56  | 485.851,10          | 283.038,51          |
| MAR          | 2.263.061,25                             | 985.732,78    | 395.869,39          | 281.541,17          |
| ABR          | 2.675.382,38                             | 1.090.342,90  | 465.749,64          | 314.057,28          |
| MAI          | 2.805.046,24                             | 1.091.365,57  | 458.377,89          | 320.139,20          |
| JUN          | 3.240.315,06                             | 1.097.137,17  | 411.842,47          | 339.299,67          |
| JUL          | 2.929.646,36                             | 1.149.347,79  | 396.467,54          | 351.569,43          |
| AGO          | 2.609.598,54                             | 1.116.068,84  | 389.986,19          | 373.689,87          |
| SET          |  |               |                     |                     |
| NOV          |  |               |                     |                     |
| DEZ          |  |               |                     |                     |
| 13º          | Projetado                                | 9.052.836,09  | Projetado           | 2.657.938,16        |
| <b>TOTAL</b> | 21.150.024,19                            | 8.356.464,08  | 3.463.161,29        | 2.453.481,38        |
| <b>%</b>     | 39,51                                    |               | 70,85               |                     |
|              | Com 13º Proporcional                     | 42,80         | Com 13º Proporc.    | 76,75               |
|              | <b>Gasto de Pessoal Ultimos 12 meses</b> | <b>40,4</b>   | <b>Saldo FUNDEB</b> | <b>1.009.679,91</b> |
| Emendas      | 650.000,00                               |               |                     |                     |
|              |  |               | <b>Ganho Fundeb</b> | <b>393.267,17</b>   |

## Execução Orçamentária da Câmara



ATÉ O FINAL DO MÊS DE AGOSTO DE 2022 A  
CÂMARA DE VEREADORES POSSUIA  
UM SALDO FINANCEIRO DE **R\$. 64.261,97**





## COMO ESTÃO OS ÍNDICES AO FINAL DO 2º QUADRIMESTRE??

PESSOAL DO EXECUTIVO >>>> 40,40%

PESSOAL DO LEGISLATIVO >>>> 2,19%

SAÚDE >>>> 18,33 %

EDUCAÇÃO >>>> 17,71 %

FUNDEB >>>> 60,04 %

SUPERÁVIT ORÇAMENTÁRIO >>>> 5.599.600,27

**A ADMINISTRAÇÃO  
MUNICIPAL  
AGRADECE A PRESENÇA DE  
TODOS**

**PETROLANDIA, 19/09/2022**